



Nombre del proyecto: \_\_\_\_\_  
Locación: \_\_\_\_\_  
Item #: \_\_\_\_\_ Cant: \_\_\_\_\_  
Modelo #: \_\_\_\_\_

Modelo:  
VCI-200

Vitrina Cremera  
20.4 ft³ - 579.2 Litros



DRAGO  
REFRIGERACIÓN



### Características y beneficios

#### Estructura fuerte y duradera

- Cristal frontal curvado de doble panel templado.
- Cubierta de acero inoxidable.
- Estructura exterior de lámina cubierta con pintura negra.
- Interior en revestimiento de aluminio y paredes y piso interior de acero inoxidable.
- Cuenta con 6 ruedas de alta resistencia.
- Puertas corredizas de vidrio templado.

#### Temperatura

- Rango de temperatura es de 32°F ~ 43°F (0°C ~ 6°C).

#### Beneficios

- Conservación y exhibición atractiva de lácteos y embutidos.
- Cristal exterior con templado de seguridad.
- Control electrónico de temperatura.
- Sistema de iluminación LED.
- Cuenta con 3 puertas corredizas y abatibles.
- Cuenta con 2 estantes ajustables.



### Certificaciones



Puertas	Estantes	Parrillas	AMPS	Peso neto	Dimensiones		
					Frente	Fondo	Altura
3	2	6	5.0 A	507 Lb (230 Kg)	81.96" (2082 mm)	32.48" (825 mm)	42.91" (1090 mm)

Comentarios:

Disponibilidad:

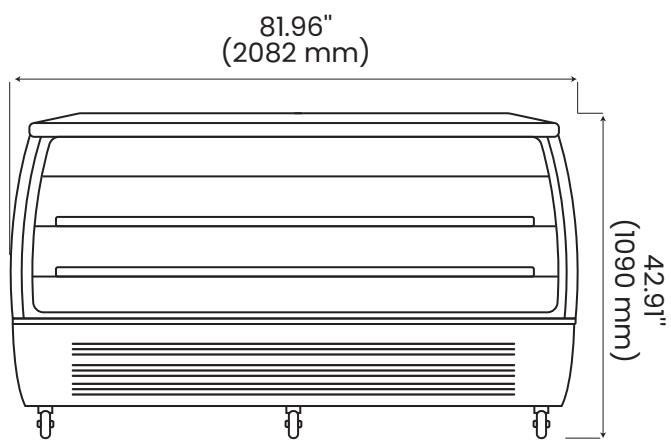
Modelo:  
VCI-200

## Vitrina Cremera 20.4 ft<sup>3</sup> - 579.2 Litros

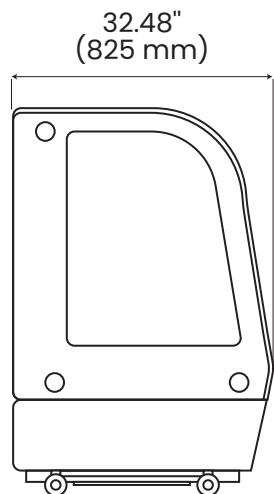


### Vistas

#### Vista Frontal



#### Vista lateral



### Especificaciones

#### Especificaciones Eléctricas

Voltaje	115V / 60Hz
Tipo de conector	NEMA 5-15P
Refrigerante	R-290

#### Especificaciones del producto

Capacidad	20.4 ft <sup>3</sup> ( 579.2 Litros)
Peso bruto	601.8 Lbs. (273 kg)

#### Dimensiones del empaque

Dimensiones	F 85.9" (2182 mm) F 37" (940 mm) A 48.8" (1240 mm)
-------------	--