



CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:

- FABRICADO EN ACERO 201 INOXIDABLE INTERIOR Y EXTERIOR.
- 8 PARRILLAS INTERIORES.
- DOS PUERTAS SÓLIDAS ABATIBLES CON SISTEMAS DE BARRA DE TORSIÓN PARA SU CIERRE.
- CAPACIDAD DE 1350 LITROS (47"3)
- COMPRESOR AUTOCONTENIDO EN LA PARTE INFERIOR PARA MEJOR DESEMPEÑO.
- PESO NETO: 200 KG.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- REFRIGERANTE ECOLÓGICO R290.
- DESHIELO AUTOMÁTICO.
- TEMPERATURA AJUSTABLE DE 0 A 10°C.
- VOLTAJE: 110 VOLTS / 60 HZ.
- CONSUMO DE ENERGÍA: 600W
- PARA TRABAJAR EN UNA TEMPERATURA AMBIENTE HASTA DE 43°C
- COMPRESOR: EMBRACO /SECOP

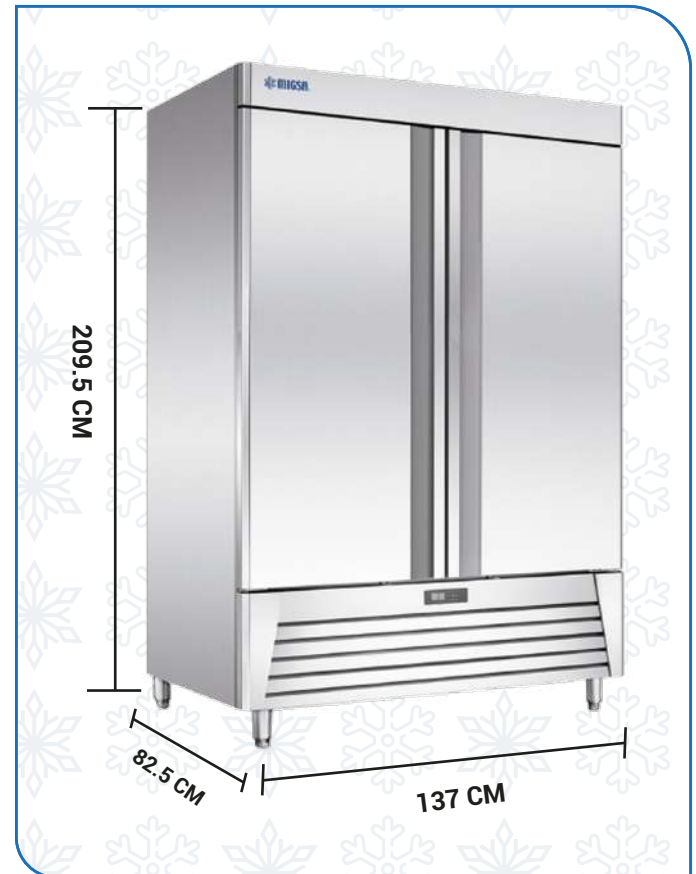


RECOMENDACIONES DE USO

- ESTE REFRIGERADOR INDUSTRIAL DE 1350 LITROS ESTÁ DISEÑADO PARA OFRECER UN RENDIMIENTO SUPERIOR, CON CONTROL DE TEMPERATURA DIGITAL AJUSTABLE DE 0 A 10°C Y UN SISTEMA DE DESHIELO AUTOMÁTICO.
- PARA SU ÓPTIMO FUNCIONAMIENTO, COLÓQUELO EN UN ÁREA BIEN VENTILADA, ASEGÚRESE DE QUE LAS PUERTAS ESTÉN BIEN CERRADAS Y DISTRIBUYA LOS PRODUCTOS DE MANERA UNIFORME EN LAS 8 PARRILLAS.
- REALICE UN MANTENIMIENTO REGULAR Y EVITE UBICARLO CERCA DE FUENTES DE CALOR.

¡EFICIENCIA Y CAPACIDAD PARA TU NEGOCIO EN UN SOLO EQUIPO!

CONGELADOR VERTICAL EN A.I. DE 47 PIES CÚBICOS MODELO UR-54C-2



CONTROL DE TEMPERATURA DIGITAL



PAGINA WEB