

**PÓLIZA DE GARANTÍA**

El equipo EVAC-60 marca Rhino® que usted ha adquirido cuenta con una garantía de 2 años bajo defecto de fabricación a partir de la fecha de adquisición, bajo las siguientes condiciones:

- Para hacer efectiva la garantía, bastará presentar esta póliza debidamente sellada por la tienda o unidad vendedora junto con el equipo en el lugar donde fue adquirido. En caso de que la póliza no esté sellada, deberá presentar su recibo de compra o factura.
- En ningún caso el tiempo de reparación será mayor a 30 días, transcurrido este tiempo, Rhino Maquinaria S.A. de C.V. procederá a efectuar el cambio por un equipo equivalente.

Esta garantía ampara las piezas, componentes de producto y mano de obra de la reparación. El reemplazo de accesorios o componentes internos por desgaste natural o por el uso propio del equipo, así como cualquier mantenimiento preventivo, cambio de aceite o grasa lubricante quedan exentos de esta garantía. Esta garantía será nula en los siguientes casos:

- Cuando el sello de garantía se encuentre violado por parte del usuario.
- Cuando el equipo se hubiese utilizado en condiciones distintas a las normales.
- Cuando el equipo no hubiese sido operado de acuerdo con el instructivo de uso que le acompaña.
- Cuando el equipo hubiese sido alterado o reparado por personal no autorizado.
- Cuando el equipo hubiese sido dañado por insectos o plagas.

Si el distribuidor se niega a hacerle válida la garantía, comuníquese en la CDMX al 800 377 8242, o en el interior de la república al 55 4429 0229 o acuda a nuestro Centro de Servicio Matriz ubicado en: Avenida Lino, No. 7, Colonia Cartagena Parque Industrial, Tultitlán, Estado de México, México, C.P. 54918. Correo electrónico: servicio@rhino.mx

La presente garantía es otorgada por:  
Rhino Maquinaria S.A. de C.V.  
Avenida Ruiz Cortines, Mz. 1, Lt. 20, Piso 4  
Lomas de Atzacapán 2A Sección, Atzacapán  
de Zaragoza  
Estado de México, México, C.P. 52977 Tel.:  
(55) 4429 0229  
R.F.C. RMA070613AY7

**WARRANTY**

Rhino Maquinaria warrants to customers who purchase any Rhino products from an authorized seller that Rhino products will be free of defects in workmanship for the duration of 1 year from the date of purchase.

During the 1 year warranty period, Rhino Maquinaria will replace the product that has a manufacturing defect as long as it has been determined by Rhino Maquinaria.

This warranty does not apply to defects caused by misuse or alterations of the product, nor does it apply if the damage was caused by repairs or service provided or attempted by anyone other than Rhino Maquinaria.

To make this warranty effective, you must first contact our Customer Service by dialing (619) 393-1079 or by mail to info@rhinoglobal.net, once you have contacted our Customer Service they will request from you a warranty claim by email.

Rhino Maquinaria will review the warranty claim. If the warranty claim is found to be valid, please return the product with a copy of the invoice and order ID to the of the invoice and order ID to the indicate address.

Upon receiving the product, Rhino Maquinaria will send a replacement product to customer's address.

**PÓLIZA DE GARANTÍA**

O equipamento EVAC-60 marca RHINO que você adquiriu possui garantia de 1 ano a partir da data de aquisição e só terá validade mediante a APRESENTAÇÃO DA NOTA FISCAL, onde indicará o nome do comprador, a data da compra e o estabelecimento comercial que vendeu o produto.

- A garantia não cobre despesas de envio e retorno para conserto, atos ou fatos provocados pelo mau uso do aparelho e outras despesas aqui não especificadas.
- O fabricante se obriga a consertar o aparelho no período da garantia, dentro de 30 dias contados da data do recebimento do aparelho para executar reparos.
- O fabricante se reserva o direito de substituir o aparelho defeituoso por outro novo, caso julgue necessário, e esse critério é tão somente ao julgamento do fabricante.

Todos os reparos efetuados dentro do período de garantia não prorrogam o prazo da mesma. A assistência técnica e a garantia estão limitadas somente ao território nacional (Brasil). Esta garantia não cobre danos por uso indevido ou impróprio, mesmo que não seja intencional, por queda do aparelho, exposição direta à umidade, água, sol ou por vazamento de bateria. Não serão trocados, em nenhuma hipótese, produtos que apresentarem o visor riscado, assim como também a plataforma da balança riscada ou danificada. A expectativa de duração das pilhas, em condições de uso normal, é de aproximadamente de meses a 1 ano. Considere-se como uso normal de balança de 1 a 5 pesagens por dia.

- Por se tratar de produto eletrônico que se desgasta com o uso frequente, as pilhas não estão cobertas pela garantia.
- Caso haja algum problema técnico, favor verificar primeiramente a bateria. Se o aparelho ainda não estiver funcionando, entre em contato com Serviço de Atendimento ao Consumidor (SAC).
- A assistência técnica está centralizada no Estado de São Paulo, sendo certo que todo produto que apresentar defeito dentro do período de garantia deverá ser enviado para conserto via correio.

Esta garantia é outorgada por: RHINO BRASIL  
CNPJ 27.239.645/0001-38  
Rua Carlos Gomes, 789, Assis,  
SP CEP: 19.806-031  
e-mail: sac@rhinobr.com

**Servicio, Mantenimiento y Refacciones:**  
(55) 4429 0229 en la CDMX o del interior de la República Mexicana: 800 377 8242  
Correo electrónico: servicio@rhino.mx

Customer Service: (619) 393-1079  
e-mail: info@rhinoglobal.net - www.rhinoglobal.net

A assistência técnica e a garantia estão limitadas somente ao território nacional Brasil  
e-mail: sac@rhinobr.com

Importado por:  
**Rhino Maquinaria S.A. de C.V.**  
Avenida Ruiz Cortines, Mz. 1, Lt. 20, Piso 4  
Lomas de Atzacapán 2A Sección, Atzacapán de Zaragoza  
Estado de México, México, C.P. 52977 Tel.: (55) 4429 0229  
R.F.C. RMA070613AY7, Manufacturado en China  
e-mail: info@rhino.mx - www.rhino.mx

Imported by:  
**Rhino Maquinaria**  
2695 CUSTOMHOUSE CT  
SAN DIEGO CA 92154-7645  
TAX ID: 212506-02441 Made in China  
Customer Service: (619) 393-1079  
e-mail: info@rhinoglobal.net - www.rhinoglobal.net

Importado por:  
**RHINO BRASIL**  
CNPJ 27.239.645/0001-38  
Rua Carlos Gomes, 789, Assis,  
SP CEP: 19.806-031  
Manufacturado na China  
e-mail: sac@rhinobr.com

**Sello del distribuidor**  
Dealer stamp  
Carimbo do vendedor



rhino.mx/centros-de-servicio-rhino



**60 m<sup>3</sup>/h**  
(2 x 30 m<sup>3</sup>/h)  
Capacidad de bomba de vacío

## Empacadora al Vacío Vacuum Sealer

- Capacidad de Vacío 60 m<sup>3</sup>/h (2 x 30 m<sup>3</sup>/h)
- Doble Barra Selladora en Cada Cámara de vacío
- Estructura Fabricada en Acero Inoxidable



Doble Barra  
Selladora 59 cm  
en cada cámara



Acero  
Inoxidable

**MANUAL DE USO**  
MODELO: EVAC-60



**IMPORTANTE:**  
Lea este manual  
antes de ligar seu  
equipamento.

Usted ha adquirido un producto **RHINO**, lo cual le garantiza calidad y durabilidad, ya que el equipo **EVAC-60** ha sido fabricado bajo estándares de calidad norteamericanos.

Conserve este instructivo de uso, el cual le ayudará a comprender la operación del equipo **EVAC-60** y le será útil en cualquier futura referencia.

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo: EVAC-60

Voltaje: 220 V / 60 Hz 2P

Potencia de la bomba de vacío: 2700 W 900 W c/u bomba)

Potencia de sellado: Baja 999 W

Media 2,320 W Alta 2,700 W

Capacidad de bomba de vacío: 60 m³/h

### ADVERTENCIAS

- ⊗ No abra la empacadora por su cuenta cualquier garantía será nula.
- ⊗ La empacadora no debe quedar expuesta a goteos o salpicaduras por líquidos.
- ⊗ Proteja la empacadora de insectos, no utilice aerosol, solo productos sólidos contra insectos.
- ⊗ Proteja la cámara de vacío del polvo y humedad ya que pueden dañar el funcionamiento y proceso de sellado.
- ⚡ Siempre utilice su empacadora con tierra física para evitar riesgos de choques eléctricos.
- ⚠ Antes de limpiar su empacadora apáguela y desconecte el cable de corriente para evitar accidentes.
- ⚠ Opere la empacadora con precaución y siga las medidas de seguridad mencionadas en este manual.

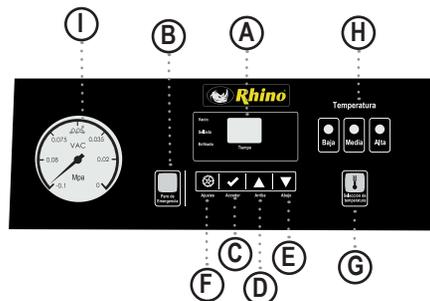
En caso de requerir asistencia técnica, acuda a uno de los centros de servicio Rhino autorizados.

### PRECAUCIONES

1. Antes de conectar la empacadora a la fuente de alimentación, asegúrese que las instalaciones eléctricas cumplan con el voltaje indicado de la empacadora y la tierra física.
2. Corte la fuente de alimentación antes del mantenimiento, retire el enchufe de la toma de corriente.
3. Si la empacadora funciona de forma irregular o hace un ruido extraño, por favor corte la alimentación inmediatamente y póngase en contacto con su distribuidor autorizado o centro de servicio Rhino.
4. No lave la empacadora con maquinaria de limpieza a alta presión, esto puede dañar partes eléctricas u otras piezas del equipo.

### CONOZCA SU EQUIPO

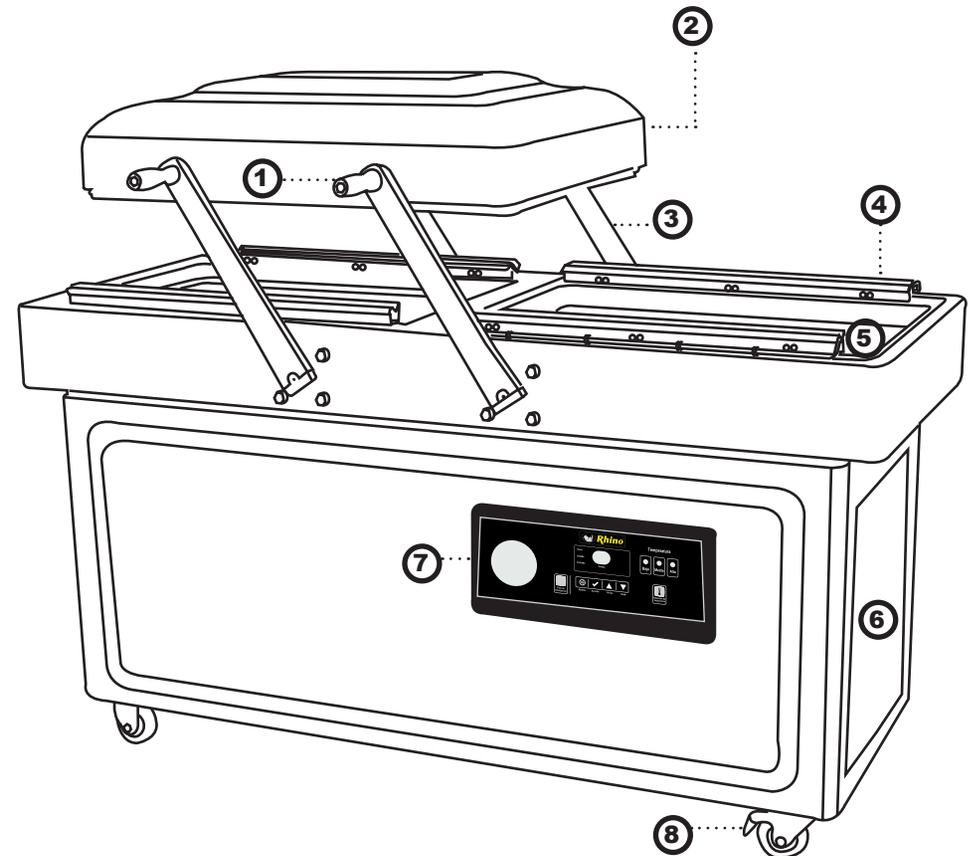
- A. Display
- B. Paro de Emergencia
- C. Acceder
- D. Ajuste Hacia Arriba
- E. Ajuste Hacia Abajo
- F. Ajustes
- G. Selección de nivel de temperatura
- H. Indicadores de Temperatura baja, media y alta
- I. vacuómetro



### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

La empacadora **EVAC-60** posee múltiples ventajas de operación para el producto. Puede empacar semillas, alimentos preparados, frutas, granos, medicamentos, metales, líquidos, harina, cremas, masas pastosas y poliuretanos.

- 1. Agarradera
- 2. Campana
- 3. Soporte de Campana
- 4. Barra de Silicón
- 5. Cámara de Vacío
- 6. Cubierta Lateral
- 7. Panel de control
- 8. Ruedas



## FUNCIONES DEL EQUIPO

FUNCIÓN	RANGO	UNIDAD DE AJUSTE
Vacío	0~99	1 segundo
Sellado	0~3.5	0.1 segundo
Enfriamiento	0~10	1 segundo

## ENCENDIDO

Encienda la empacadora con el interruptor, la pantalla mostrará “\_ \_” lo que indica que la empacadora está lista para ser usada.

## FUNCIONAMIENTO GENERAL

### Funcionamiento

Coloque la bolsa de vacío y acomode en las respectivas barras de silicón.

Seleccione el tiempo el programa adecuado a su producto y su bolsa e inicie el proceso de vacío bajando la campana a la cámara de vacío.

Al terminar el proceso la empacadora libera el vacío en la cámara.

Para la selección de los parámetros de temperatura alta o baja, revisar los calibres de las bolsas comerciales y de uso rudo.

Temperatura baja: usar bolsas de menor calibre (comerciales)

Temperatura alta: bolsas de mayor calibre

## PARÁMETRO ÓPTIMO

- Ajustar los parámetros tiempo de vacío, sellado y enfriamiento serán importantes para un buen empacado del producto y estética del sellado

- Si usted tiene alguna pregunta acerca del funcionamiento y la función de la máquina, póngase en contacto con su distribuidor autorizado o nuestro centro de servicio Rhino.

Ajuste el interruptor dependiendo el tiempo necesario.

**Nota:** Los parámetros solo pueden ser seleccionados cuando la empacadora no está en funcionamiento. La empacadora no funcionará si únicamente baja la tapa sin establecer el parámetro.

FIGURA	OPERACIÓN	MONITOR
INICIO	El monitor mostrará “_ _” o	Muestra “_ _” o
	Oprima el botón de “acceder” para guardar la configuración y activar el uso de la empacadora al vacío	
Vacío Sellado Enfriado	Quando la función esté seleccionada, el indicador correspondiente se iluminará. Cuenta con tres funciones. Vacío, Sellado y Enfriado	Muestra el valor de la función seleccionada.
	Oprima para aumentar o disminuir el tiempo de la función seleccionada.	Muestra los valores de la función seleccionada.
Fin	EL monitor mostrará “Ed”	Muestra “Ed”

## AMBIENTE DE OPERACIÓN

La empacadora está diseñado para funcionar a temperatura ambiente. Si el ambiente está en malas condiciones, tales como atmosfera corrosiva o la temperatura esté por encima de **35°C** o por debajo a los **5°C**, por favor, póngase en contacto con su distribuidor autorizado o nuestro centro de servicio Rhino. Asegúrese de que no hay gases inflamables o explosivos alrededor. Evite utilizar la empacadora en ambientes húmedos.

## EMPACADO DE PRODUCTOS LIQUIDOS

La empacadora es adecuada para empacar productos líquidos, tales como sopa y salsa. Se sugiere que coloque una placa inclinada de polipropileno para evitar que los productos se derramen cuando se estén empacando. Se recomienda verificar el volumen del producto en el interior de la bolsa y la cantidad del tiempo de vacío.

## MATENIMIENTO

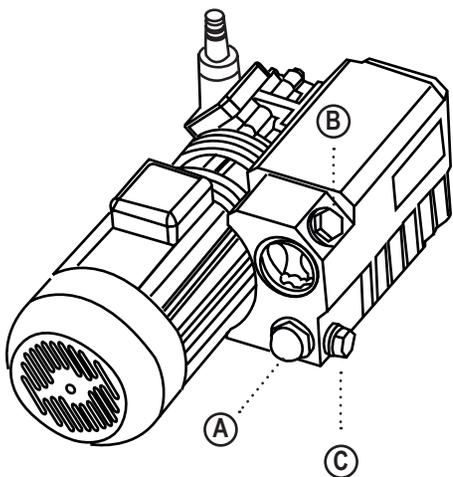
- Desconecte el equipo antes del mantenimiento
  - El mantenimiento diario es esencial para prolongar el tiempo de vida y asegurar el correcto funcionamiento de la empacadora.
  - Asegúrese que el nivel de aceite se mantenga en el recomendado y se encuentre limpio.
  - Revise el nivel de aceite, al menos una vez cada semana.
  - Se sugiere el reemplazo del aceite según el producto a empacar.
  - Se sugiere la limpieza diaria de la campana y cámara de vacío con un trapo húmedo, evite utilizar líquidos ya que eso sería perjudicial para la empacadora y sus componentes internos.
- No permita la entrada de agua en el orificio de succión de aire de la cámara vacío ya que podría causar daños internos.

FRECUENCIA	MANTENIMIENTO
Diario	Limpiar la cámara de vacío y campana con un trapo húmedo. Remueva los residuos a la placa epóxica. El limpiador debe de ser libre de solventes, se recomienda utilizar sanitizante.
Semanal	Revise el nivel de aceite y su calidad, si no tiene la cantidad correcta de aceite reemplace el aceite ya usado por nuevo y coloque la cantidad que indica el manual. Revise la cinta teflón, si hay desgaste o marcas de deterioro reemplace.
6 Meses	Revisar el filtro de aire de la bomba de vacío. Si este se encuentra mojado de aceite se debe reemplazar  Reemplace el aceite de la bomba de vacío cuando muestre un cambio de color.

## LLENADO DE ACEITE

- Habr  la tapa posterior oprimiendo los seguros.
- Quite la tapa posterior.
- Desatornille el tapón (B) de llenado de aceite
- vacíe el aceite para bomba de alto vacío.
- Asegúrese y Compruebe de que el nivel de aceite est  entre  $1/2$  como óptimo y  $3/4$  como máximo. Si es menor de  $1/2$  favor de realizar el cambio de aceite y colocarlo en el nivel óptimo..
- Atornille el tapón de llenado de aceite (B) y asegurese que el empaque del tapón este bien sellado.

- A) Indicador de nivel de aceite  
 B) Tapón y orificio de llenado de aceite  
 C) Tapón y orificio para drenado de aceite



## CAMBIO DE ACEITE

- Desatornille el tapón de drenado (C)
- Drene todo el aceite del depósito y coloque el tapón nuevamente.
- Después de verificar que todo el aceite fue drenado, llene el depósito con aceite nuevo entre  $1/2$  y  $3/4$ . (verifique que el aceite sea apropiado para bombas de vacío)

## ACEITE PARA BOMBA DE ALTO VACÍO

Se recomienda utilizar el aceite adecuado para la bomba de alto vacío. En la siguiente tabla se muestra la relación entre temperatura, cantidad y calidad del aceite.

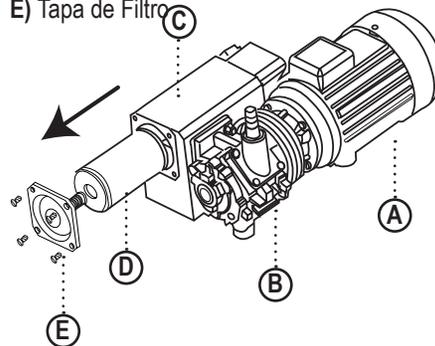
Aceite para bomba de vacío	VM32	VM68	VM100
Nivel de viscosidad ISO-VG	32	68	100
Temperatura de uso	<5	5-20	12-30
Cantidad (L)	0.5	0.5	0.5

5

## FILTRO DE ACEITE

- Abra la tapa posterior de la empacadora.
- Desatornille los cuatro tornillos, retire la tapa y saque el filtro.
- Quite el filtro (D) y coloque uno nuevo verificando que el filtro tenga colocado el oring.
- Coloque la tapa de filtro y atornille. Cuidando que no se caiga el resorte de presión hacia el filtro.

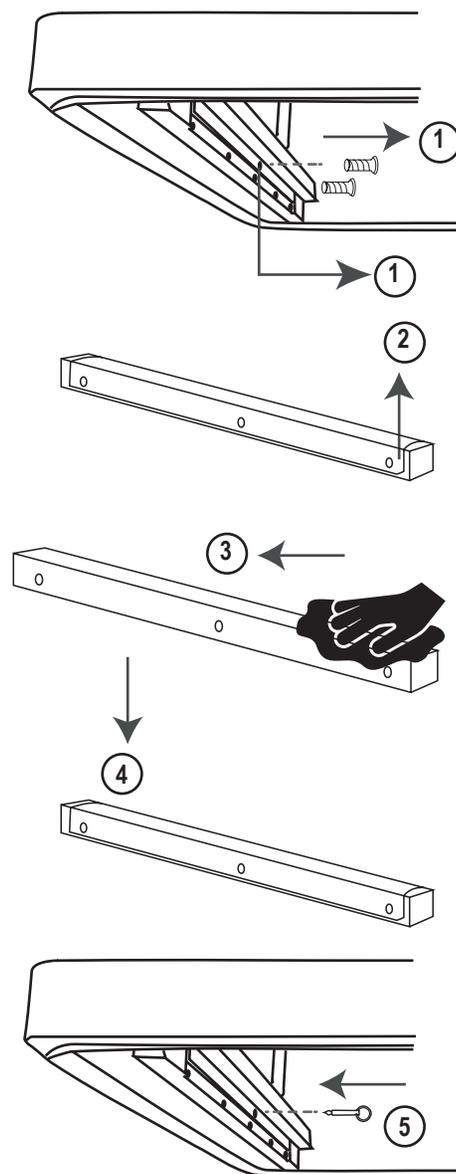
- A) Motor  
 B) Bomba de vacío  
 C) Deposito de Aceite  
 D) Filtro de Aire  
 E) Tapa de Filtro



## CAMBIO DE TELA DE TEFLÓN

- Retire los tornillos de la placa de sujeción y soportes de la barra epóxica para liberar la tela teflón.
- Retire tela teflón de la placa epóxica.
- Use un trapo limpio para eliminar los residuos adhesivos.
- Pegue la tela teflón sobre la placa epóxica y arme de nuevo.

5. Inserte la placa epóxica en su posición y coloque el seguro.



6

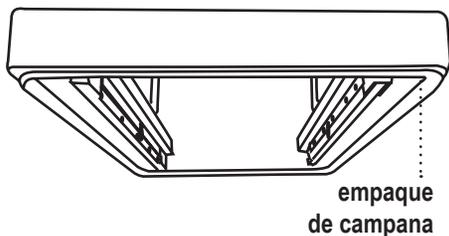
## CAMBIO DEL EMPAQUE DE CAMPANA

1. El empaque de la campana mantiene la cámara de vacío hermética cuando está funcionando. Lo cual es esencial para conseguir el nivel de vacío requerido y evitar fugas.

2. El empaque de la campana está fijado a presión, pero puede removerse fácilmente.

3. Si el empaque queda corto habrá fuga, si el empaque queda largo no cerrará adecuadamente

El ciclo de mantenimiento promedio del sellado de silicón es al menos una vez cada 6 meses.



## PROBLEMAS Y SOLUCIONES

PROBLEMA	PROBLEMA	SOLUCIÓN
La empacadora no trabaja y el display no muestra nada	No está conectado a la corriente	Conecte el equipo
	Contacto del interruptor desconectado	Examine, ajuste, conecte o reemplace
El display enciende, pero el equipo no trabaja	El micro interruptor de la tapa está mal colocado o dañado	Ajuste o reemplace el interruptor
	Se está configurando el parámetro	Complete la configuración del parámetro
	Falla interna del equipo	Contacte al proveedor.
La campana de vacío no se abre automáticamente	Falla en resorte de tensión	Examine, repare o reemplace

## PROBLEMAS Y SOLUCIONES

PROBLEMA	PROBLEMA	SOLUCIÓN
La presencia de vacío es poca en el producto	La dirección de la bomba es incorrecta	Corrija la dirección de la bomba
	El tiempo de vaciado es corto	Aumente el tiempo de vaciado
	Aceite insuficiente o el aceite se encuentra sucio	Examine el nivel de aceite o replácelo (Favor de revisar el tipo de aceite y la cantidad)
	Fuga en la tubería	Reemplace
	Conexión de la pipa suelta	Examine y reemplace
	Fuga en la bolsa de aire	Examine y reemplace
	Fuga de aire o abrasión en la goma de sellado	Reemplace la goma de sellado

## PROBLEMAS Y SOLUCIONES

PROBLEMA	PROBLEMA	SOLUCIÓN
Falla en el sellado o el sellado es insuficiente	El tiempo de sellado es muy largo/ corto	Acorte/ prolongue el tiempo de sellado
	La barra de silicón se encuentra dañada o con alguna impureza	Limpie o reemplace la barra de silicón
	La tela de teflón se encuentra dañada o contiene alguna impureza	Limpie o reemplace la tela de teflón
El nivel de vacío es normal pero queda aire en la bolsa	La distancia entre la barra de calor y la barra de silicón es muy larga / corta	Cambie la tira de calentamiento Ajuste la distancia de la barra de silicón y la placa epóxica

## PROBLEMAS Y SOLUCIONES DE LA BOMBA DE VACÍO

PROBLEMA	PROBLEMA	SOLUCIÓN
La bomba se sobrecalienta durante el trabajo.	Viscosidad excesiva cuando baja la temperatura	Reemplace la bomba de aceite
Ruidos extraños durante el trabajo	Exceso de aceite	Retire el exceso de aceite. Limpie o reemplace el filtro de niebla dañado
Goteo de aceite	Tapón de aceite mal apretado	Apretar el tapón

## PROBLEMAS Y SOLUCIONES DE LA VÁLVULA

PROBLEMA	PROBLEMA	SOLUCIÓN
Falla en el sellado	Impureza en el área de sellado	Limpie el área
	Lado de sellado dañado	Repare o Reemplace
	Resistencia dañada	Reemplace la resistencia
La válvula no puede abrir o cerrarse	Fusible quemado	Reemplace
	Cable mal conectado	Conéctelo correctamente
	Bobina quemada	Reemplace