

# Vitrina Refrigerada de Mostrador

Countertop Refrigerated Display

**VIREMO-120**

**88 L**  
Capacidad



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad	88 L netos / 120 L brutos
Potencia	240 W
Voltaje	110-120 V~ / 60 Hz
Temperatura de operación	0°C a 10°C
Amperaje	2.5 A
Material de parrillas	Acero con revestimiento cromado
Material de la estructura	ABS / Acero inoxidable
Espesor de puertas	2.8 mm solo cristal 11 mm puerta con marco

## BENEFICIOS

**Ideal para espacios reducidos** - Su diseño de mostrador aprovecha mejor el espacio y permite exhibir productos refrigerados sin ocupar grandes áreas.

**Mayor atractivo en el punto de venta** - Sus puertas de cristal e iluminación interior ayudan a resaltar el producto y hacerlo más visible para el cliente.

**Exhibición ordenada y práctica** - Sus parrillas interiores de 63.6 x 33.5 y 63.6 x 36.7 cm, con capacidad de 10 kg cada una, facilitan acomodar distintos productos de forma organizada y accesible. Mantiene los alimentos y bebidas en una temperatura adecuada para su exhibición y venta.

**Uso fácil y práctico** - Desde el panel frontal se puede ajustar la temperatura, encender o apagar la luz y configurar el equipo.

**Construcción resistente** - Rejillas con materiales contra corrosión y desgaste que brindan una alta resistencia y calidad.

## DIFERENCIAS CONTRA LA COMPETENCIA

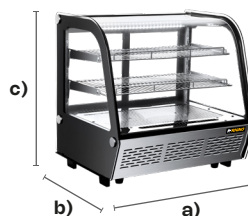
- Panel trasero con ajuste de temperatura, botón de luz y configuración.
- Posicionamiento más atractivo en términos de eficiencia y enfoque ambiental al tener un refrigerante R290.
- Cuenta con garantía de dos años, contra cualquier defecto de fabricación.



Iluminación LED interna



Control de temperatura



## DIMENSIONES VIREMO-120

a) Largo: 71 cm

b) Ancho: 56.8 cm

c) Alto: 68.6 cm

Peso: 54.5 kg



**2 parrillas interiores:** Brindan una exhibición ordenada, práctica y funcional.

Distribuido por:  
Contacto:  
Tel:

Rhino Maquinaria S.A. de C.V.  
Tel: 55 4429 0229  
e-mail: info@rhino.mx  
rhino.mx