



Fábrica de Hielo en Cubo

Ice Cube Machine

FAHIEL-650

650 kg

Capacidad de producción diaria

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad de producción diaria	650 kg en condiciones controladas (Temperatura ambiente 21 °C / Agua 10 °C)
Capacidad de almacenamiento	400 kg
Refrigerante	R410
Potencia	2,500 W
Voltaje	220 V ~ / 60 Hz
Amperaje	11 A
Potencia del compresor	3.2 hp
Material de la estructura	Acero inoxidable 304

BENEFICIOS

Alta capacidad de producción – Produce hasta 650 kg de hielo en temperaturas controladas cada 24 horas, ideal para operaciones con alta demanda.

Gran capacidad de almacenamiento – Depósito integrado con capacidad de 400 kg para mayor disponibilidad de hielo.

Amplio rango de operación – Diseñada para trabajar en temperatura ambiente de 5°C a 43 °C y temperatura de agua de 5 °C a 35 °C, adaptándose a diferentes entornos comerciales.

Operación estable y eficiente – Compatible con presión de agua potable de 0.07 MPa (0.7 bar) a 0.55 MPa (5.5 bar), para un funcionamiento continuo y confiable.

Diseño robusto para uso comercial – Construcción pensada para trabajo constante en negocios con alta demanda.

Aislamiento de poliuretano con ciclopentano (C₅H₁₀) libre de CFCs – Alineado con normativas ambientales actuales.

Cumplimiento de estándares internacionales – Cuenta con certificación ETL, brindando confianza en seguridad y calidad del equipo.

DIFERENCIAS CONTRA LA COMPETENCIA

- Amplio rango de operación, manteniendo un desempeño confiable en diferentes condiciones de trabajo.
- Cuenta con garantía de dos años, contra cualquier defecto de fabricación.



Hielo en forma de cubo de 2.2 cm



Panel de control



Gabinete de acero inoxidable



AMPLIO RANGO DE OPERACIÓN

Diseñada para mantener un desempeño confiable en diferentes condiciones de temperatura, adaptándose a las necesidades de operación de cada negocio.



DIMENSIONES FAHIEL-650

a) Largo: 122 cm

b) Ancho: 88.5 cm

c) Alto: 182 cm

Peso: 224.4 kg

Distribuido por:

Contacto:

Tel:

Rhino Maquinaria S.A. de C.V.

Tel: 55 4429 0229

e-mail: info@rhino.mx

rhino.mx

ACCESORIOS INCLUIDOS**FAHIEL-650**

Patas
ajustables



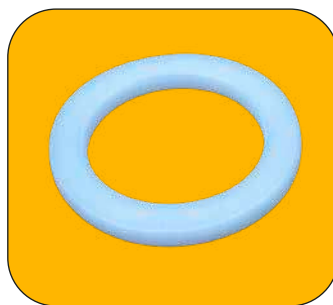
Pala
recolectadora



Manguera de drenaje
de fábrica



Manguera de
entrada de agua



Empaque



¿Tú agua es adecuada para fabricar hielo?



No solo importa la máquina...
La **calidad del agua** también
influye en el **resultado!**

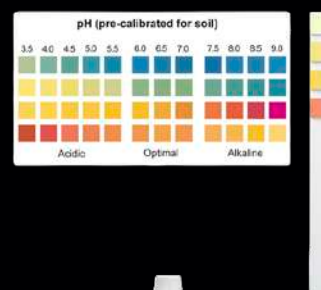


Antes de conectar tu fábrica de hielo, verifica que el agua cumpla con estos valores recomendados:

pH:

6.5 a 8.5

Modelo con tiras reactivas



Dureza total:

Hasta 500 mg/L

Mídela con gotas colorimétricas



Cloro residual libre:

0.2 a 1.5 mg/L

Mídela con gotas colorimétricas



Nota: Para soluciones acuosas diluidas, **1 ppm $\approx$ 1 mg/L.**

¿Por qué es importante?

Utilizar agua de buena calidad ayuda a obtener hielo más limpio, reducir la acumulación de minerales, proteger los componentes internos y prolongar la vida útil de tu fábrica de hielo.

Se recomienda utilizar agua previamente tratada con un **sistema de purificación por radiación UV**, para garantizar una mejor calidad del agua.

Recomendación RHINO

Utiliza siempre el agua purificada.

Si el agua no cumple con los parámetros recomendados, instale un sistema de filtración o purificación adicional.