

**-20°C****1.5 ft³**

GRACIAS A SU TAMAÑO, ESTE CONSERVADOR ES IDEAL PARA COLOCARSE SOBRE MOSTRADOR, Y PARA APOYAR LANZAMIENTOS O PROMOCIONES.

**CONTROL DE TEMPERATURA ELECTRÓNICO**

Asegura el óptimo funcionamiento del equipo, asegurando que los productos siempre estén a la temperatura ideal para su consumo.

**PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA**

Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.

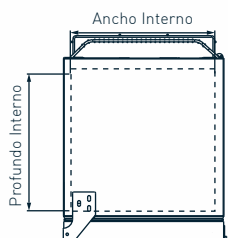
**ILUMINACIÓN LEDS**

Nuestro sistema de LEDs patentado usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.

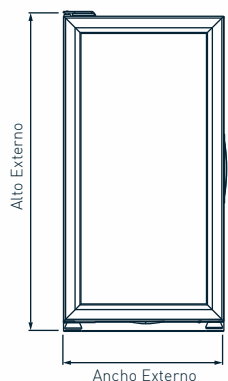
**ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO**

Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

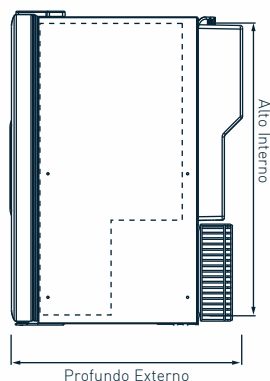




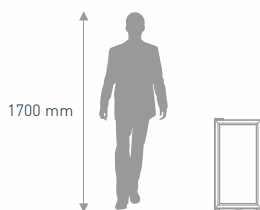
VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL



CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Dimensiones Externas (mm)	Alto:	709
	Ancho:	355
	Profundo:	458
Dimensiones Interiores Útiles (mm)	Alto:	599
	Ancho:	280
	Profundo:	312
Peso (kg)	Neto:	29.2
	Con Empaque:	30.0
Volumen (L)		52.3
Capacidad en Contenedor	20':	100
	40':	216
No. Puertas		1
No. Parrillas		3

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN BMAB

Consumo de Energía (kWh/24h)	2.333*
Refrigerante R134a (kg)	0.150
Compresor (W)	259
Evaporador	Dinámico
Rango de Temperatura (°C)	-18 a -20

SISTEMA ELÉCTRICO

Amperaje (A)	1.9
Voltaje (V)	115
Frecuencia (Hz)	60
Longitud de Tomacorriente (mm)	1500
Tipo de Enchufe	NEMA 5-15P

* Consumo de energía según NOM-022-ENER/SCFI-2014 (temperatura ambiente max. de 32.2°C y 65% de humedad relativa)

Sistema de Bajo Mantenimiento Alto Beneficio (BMAB).
Dimensiones presentadas al milímetro más cercano.
Sujeto a cambio sin previo aviso.