

CLUC-72F

Congelador compacto bajo mostrador con puertas sólidas independientes



Esta unidad está conforme con los estándares UL, CSA y NSF aplicables por un NRTL aprobado Consulte la tarjeta de datos de fábrica o de la unidad para obtener información de aprobación.

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Fabricación de acero inoxidable de alta calidad
- Interior de aluminio anodizado
- Función de puerta abierta a 105°
- Control de pantalla LED para precisión y fácil monitoreo
- Dispositivo de medición de tubo capilar
- Mantiene la temperatura del gabinete de -3 ° F a 3 ° F
- Dos (2) rejillas recubiertas con epoxi ajustables por sección, de uso intensivo
- Puertas reversibles
- Juego de seis (6) ruedas altas de 4 "con bloqueos estándar en ruedas delanteras
- Retenedor que protege el empaque
- Sistema de refrigeración independiente montada en la parte inferior
- Aislante de poliuretano de alta densidad, sin CFC, espumado
- Manijas de las puertas de fácil agarre
- Garantía de 3 años en partes y mano de obra, 2 años adicionales en partes de compresores

ACCESORIOS Y OPCIONES (Disponible con costo extra):

- + Rejillas adicionales recubiertas de epoxi en columnas
- + Juego de seis (6) ruedas altas de 6 "

CONFIGURACIONES DISPONIBLES

MODELOS

CLUC-72F-SD-LRR

CLUC-72F-SD-RRR

CLUC-72F-SD-LLL

BISAGRAS

Puertas sólidas, izquierda / derecha / derecha

Puertas sólidas, derecha / derecha / derecha

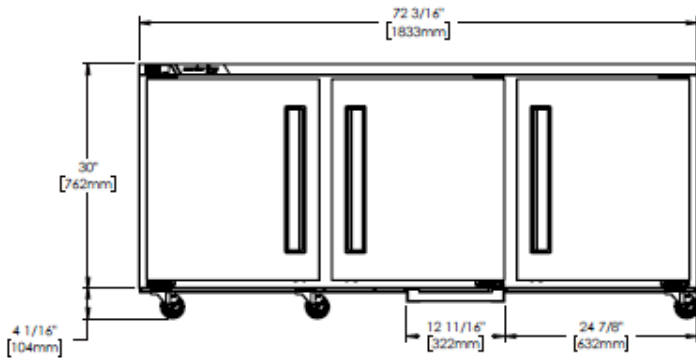
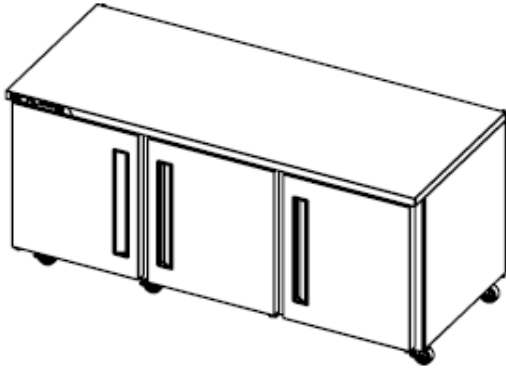
Puertas sólidas, izquierda / izquierda / izquierda

Modelo	Puertas	Rejillas	Dimensiones L x D x H (in.)	Voltaje	Amps	NEMA	Cu. Ft.
CLUC-72F-SD	3	6	72.25 x 31.5 x 30*	115/60/1	5.0	5-15P	18.80

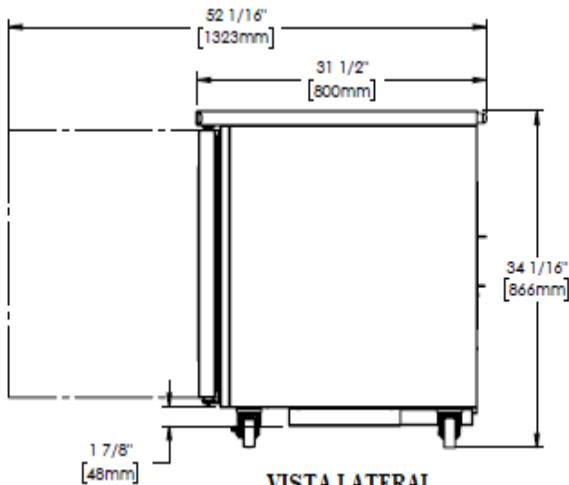
*Nota: Altura de 30 pulgadas con ruedas

MODELO CLUC-72F-SD

Modelos puerta sólida



ELEVACIÓN



VISTA LATERAL

CLUC-72F

Congelador compacto bajo mostrador

ESPECIFICACIONES

FABRICACIÓN, COMPONENTES, AISLANTE

La parte frontal exterior del gabinete, laterales y cajones están fabricados en acero inoxidable. El interior del gabinete está fabricado en aluminio anodizado. Se incluye un juego de cuatro (4) ruedas altas de 4" Los cajones están equipados con un retenedor que protege el empaque El gabinete y los cajones están aislados con un promedio de 2-3/8" (5.08 cm) de grosor de alta densidad sin clorofluorocarbonos y con espuma en vez de poliuretano.

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

El sistema de refrigeración balanceado, autónomo y montado en la parte posterior utiliza un refrigerante ecológico y no inflamable R-448A. Cuenta con un condensador frontal fácil de limpiar, un dispositivo de medición de tubos capilares y un compresor hermético de aire frío. El equipo cuenta con un cable y un enchufe de 9'. La temperatura de funcionamiento estándar es de -3°F a 3°F.

El sistema de refrigeración eficiente mantiene temperaturas seguras del producto. El condensador está ubicado en la parte posterior de la unidad para un fácil mantenimiento y sin espacio libre.

CONTROLADOR

El control digital electrónico es fácil de usar, y se suministra de serie. Incluye una pantalla LED de 3 dígitos y una capacidad de visualización de escala de temperatura Fahrenheit o Celsius.

INTERIOS

Las disposiciones interiores estándar incluyen dos (2) rejillas de alambre recubiertas de epoxi por sección, y montados en columnas. El límite de carga recomendado por cada rejilla no debe exceder las 150 libras (68 kg)

GARANTÍA

La garantía es de 3 años para partes y mano de obra y una garantía adicional de 2 años para partes de compresores están disponibles.

MODELOS	CLUC-72F-SD
DATOS ELÉCTRICOS	
Voltaje	115/60/1
Carga completa de amperes	3.6
DATOS DE REFRIGERACIÓN	
Refrigerante	R-448A
Carga de refrigerante (oz)	10.0 (283 gr)
BTU/HR H.P. ₁	1850 1/2
DATOS DE EMBARQUE	
Profundidad del embalaje (pulg.)	35 (88.9 cm)
Altura del embalaje (pulg.)	37 (94 cm)
Altura del embalaje (pulg.)	77 (195.6 cm)
Volumen del embalaje cu. ft.	57.7 (1634 l)
Peso neto (lb.)	310 (140.4 kg)
Peso grueso (lb.)	344 (156 kg)

NOTAS:

BTU / HR basado en un ambiente de 90 ° F y un evaporador de 20 ° F

Equipado con un enchufe NEMA 5-15P

